

OESTNEWS

DAS INFORMATIONSMAGAZIN DER OEST GRUPPE



IN DIESER AUSGABE

- ERWEITERUNG DER TANKANLAGE ERHÖHT LAGERVOLUMEN
- NEUES KESSELHAUS FÜR MEHR ENERGIEEFFIZIENZ
- ERWEITERUNG BEI OEST MASCHINENBAU
- UNTERSTÜTZUNG FÜR HILFSPROJEKT LABDOO
- RECUP-PARTNER – COFFEE TO GO IM PFANDBECHER
- AVIA TANKSTELLE MIT NEUEM DORFLADEN-KONZEPT
- OEST KLEBSTOFF-APPLIKATIONEN FÜR BSP IN NORDAMERIKA GEFRAGT
- WENIGER ENERGIEKOSTEN – MEHR PROZESSSICHERHEIT
- KÜHLSCHMIERSTOFF IM EINSATZ – STANDZEITEN ÜBERTREFFEN DIE ERWARTUNGEN
- NEUE COLOMETA ECO PRODUKTSERIE
- YACHTTECHNIK EISLER SETZT AUF OECOPOWER D®
- BIOLOGISCH LEICHT ABBAUBARE TRENNMITTEL FÜR BETON & ASPHALT
- NACHFRAGE NACH GRÜNEM STROM STEIGT
- ERÖFFNUNG DER MOTORWORLD MÜNCHEN
- WARUM BRAUCHEN OLDTIMER SPEZIELLES MOTORÖL
- ERKLÄR-VIDEO VERDEUTLICHT VORTEILE UND FUNKTIONEN DES B2B-WEBSHOPS VON OEST
- AUSBILDUNG UND DUALES STUDIUM BEI OEST
- ZUKUNFT GEMEINSAM GESTALTEN

Kraftstoffe der Marke AVIA für Nutz- und Kraftfahrzeuge sowie Produkte im Bereich Eco-Fuels

Armaturverkleidungen lassen sich, ebenso wie Sandwichelemente für den Caravanbau, mit Klebstofftechnologie-Systemen von Oest Maschinenbau herstellen

Hochwertige Motoren- und Getriebeöle

Erdgas, Strom und Ökostrom für alternative Antriebstechnologien

Umformschmierstoffe für Karosserieteile in den Presswerken der Automobilhersteller

Technische Schmierstoffe wie Hydrauliköle und Schmierfette

Ziehschmierstoffe für Drähte und Profile, insbesondere für Drahtgeflechte im Reifeninneren

Maßgeschneiderte Kühlschmierstoffe für die zerspanende Metallbearbeitung von Verbindungselementen Präzisionsteilen

OEST INSIDE.

Mit mehr als 100 Jahren Erfahrung und ausgeprägtem Spezialisten-Knowhow bietet Oest für viele Bereiche und Produktionsprozesse die passenden Technologien und Innovationen. Der hohe Anspruch an Qualität und Nachhaltigkeit spiegeln sich in den Produkten und Dienstleistungen wider. Auch beim Thema Mobilität.



www.oestgroup.com

Liebe Leserinnen und Leser,

die Unternehmensphilosophie der Oest Gruppe basiert auf einem ökonomisch und ökologisch nachhaltigen Wachstumsbestreben mit Augenmaß und Weitsicht. Statt kurzfristiger Erfolge liegt der Fokus unseres strategischen Handelns auf Kontinuität, Innovationskraft und die zukunftsgerichtete Weiterentwicklung der gesamten Unternehmensgruppe.

Dafür stehen auch unsere jüngsten Standortinvestitionen in zusätzliche Rohstoff-Lagerkapazitäten, eine effiziente Energieversorgung und den Ausbau der Infrastruktur für die steigende Anzahl an Mitarbeitern. Themen, die Sie auch in dieser Oest News wiederfinden.

Neben der kontinuierlichen Weiterentwicklung unserer Produkte und Dienstleistungen sehen wir eine zentrale Aufgabe darin, moderne Rahmenbedingungen für Forschung, Entwicklung, Produktion und Logistik zu schaffen, um auch in Zukunft erfolgreich agieren zu können und für die Region ein wichtiger Arbeitgeber zu sein. Dieses Standortbekenntnis ist für uns Anspruch und Motivation zugleich.

Einen Überblick über aktuelle Projekte und Entwicklungen unserer verschiedenen Geschäftsbereiche vermitteln Ihnen die Beiträge in dieser neuen Oest News Ausgabe. Viel Spaß bei der Lektüre!

Herzlichst, Ihr

Alexander A. Klein
Vorsitzender der Geschäftsführung





STANDORT

Vollsperrung der Straße für die Anlieferung und Aufstellung der neuen Tanks.

ERWEITERUNG DER TANKANLAGE ERHÖHT LAGERVOLUMEN UM EINE HALBE MILLION LITER

Mit der Erweiterung der Rohstoff-Tankanlage wurde eine wichtige, zukunftsweisende Investition realisiert, die neue Standards setzt in puncto Lager- und Prozesssicherheit.

Sechs neue Tanks wurden in einer spektakulären Aktion mit Schwerlastkränen aufgestellt. Damit wurde das Lagervolumen für Rohstoffe um 480.000 Liter erhöht. Jeder der neuen Tanks ist ca. 13 Meter hoch, wiegt rund 10 Tonnen und ist mit moderner Füllstandüberwachung ausgestattet. Drei der Tanks sind

außerdem isoliert und beheizbar, wodurch auch sensible Schmierstoff-Rohstoffe gelagert werden können.

Alle wichtigen Daten, Füllstände und Temperatur werden automatisch an die Produktionsplanung übermittelt. Die moderne Technik in Verbindung mit den deutlich höheren Lagerkapazitäten eröffnen mehr Flexibilität in der Produktionsabwicklung und Vorteile in der Beschaffungslogistik, woraus letztendlich auch eine noch höhere Verfügbarkeit und Lieferbereitschaft für Kunden resultiert.

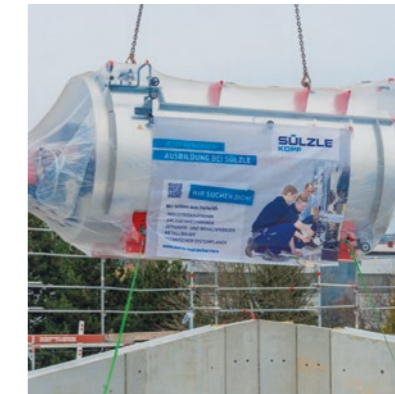


NEUES KESSELHAUS FÜR MEHR ENERGIEEFFIZIENZ

Bei der Erneuerung des 1979 gebauten Kesselhauses wurde nicht nur der in die Jahre gekommene Dampfkessel ausgetauscht. In der Planungsphase fiel die Entscheidung, das gesamte Kesselhaus neu zu bauen, um damit auch technische Neuerungen nutzen zu können und von einem hohen Automatisierungsgrad zu profitieren.

Die neue Brennertechnologie ermöglicht nicht nur die wahlweise Nutzung von Heizöl oder Erdgas, sondern verbessert durch den optimierten Wirkungsgrad auch die ökonomische wie ökologische Effizienz der Anlage. Das bedeutet: Höhere Leistung bei nahezu gleich-

bleibendem Energieaufwand. So können u.a. auch die neuen beheizbaren Tanks mit versorgt werden, ohne die Umwelt zusätzlich zu belasten.



Kessel-Anlieferung durch die Firma Stülzle Kopf.

INVESTITIONEN

ERWEITERUNG BEI OEST MASCHINENBAU

Das wirtschaftliche Wachstum der letzten Jahre ging bei Oest Maschinenbau auch mit steigenden Mitarbeiterzahlen einher. Dadurch hat sich die Parkplatzsituation rund um das Firmengebäude in der Robert-Bürkle-Straße zunehmend schwieriger gestaltet. Nach einer Übergangszeit mit beengten Verhältnissen, wurden nun die vorhandenen Parkplätze um 50% erweitert.

Auf der neu geschaffenen Stellfläche, die sich östlich an die Fertigungshalle anschließt, finden jetzt deutlich mehr Fahrzeuge einen Parkplatz.

Sollte zu einem späteren Zeitpunkt die Produktionsfläche des Maschinenbaus in diese Richtung baulich erweitert werden, kann die neu geschaffene Parkfläche als Fundament dienen.



Die neuen zusätzlichen Parkplätze auf der Ostseite des Gebäudes.



AVIA

Ausgemusterte, wiederaufbereitete Laptops können noch gute Dienste leisten.

UNTERSTÜTZUNG FÜR HILFSPROJEKT LABDOO – ANNAHME VON ALTGERÄTEN AN TANKSTELLEN

Die Hilfsorganisation Labdoo.org e.V. ist derzeit in 139 Ländern der Welt aktiv – auch in Deutschland. Durch das Projekt wurden bereits über 600.000 Schüler und Flüchtlinge in ca. 2.000 Schulen, Waisenhäusern, Kinder-/Jugend- und Flüchtlingsprojekten im In- und Ausland kostenlos mit IT-Spenden versorgt.

Die von Unternehmen und Privathaushalten ausrangierten, zur Verfügung gestellten Laptops, eBook Reader, Tablet-PCs etc. ermöglichen den bedürftigen Kindern und Jugendlichen den Zugang zu IT, Bildung, Sprachkursen und Teilhabe an der digitalen Gesellschaft.

Dabei stellt die Logistik und das Einsammeln ausgedienter Geräte eine wichtige Aufgabe dar. Oest unterstützt deshalb das Projekt durch die Einrichtung von Annahmestellen an mehreren seiner AVIA Tankstellen, die durch ein entsprechendes Plakat darauf hinweisen. Hier können alte Geräte, auch mit kleineren Fehlern, abgegeben werden, die für eine Entsorgung eigentlich zu schade

sind. Die Spenderinnen und Spender erhalten bei der Übergabe einen Link, mit dem sie später verfolgen können, wo ihr Computer eingesetzt wird. Für Firmen erstellt der Labdoo.org e.V. auf Wunsch Lösungs- und Verwendungsnachweise, auch mit TÜV-/Dekra-Testat.

Vor dem Einsatz werden sämtliche Geräte aufgearbeitet, alle Daten sicher gelöscht und mit Linux wieder fit gemacht – inklusiv kindgerechter Lernsoftware, Offline-Lexika, Englischkurs und eBooks in den jeweiligen Landessprachen. Freiwillige Flug- oder Transportpaten nehmen die PCs und Laptops sicher verpackt und CO2-neutral mit auf Reisen und übergeben sie am Zielort den Schulen. Defekte Computer werden kostenlos ersetzt und für ein sicheres Recycling zurückgeholt. So überzeugt das Labdoo Projekt nicht nur durch direkte Hilfe, die bei den Bedürftigen ankommt, sondern auch durch ökologische Nachhaltigkeit. Ehrenamtliche Helfer, die das Projekt mit unterstützen möchten (zum Beispiel als Transport-Bote) sind jederzeit willkommen.



RECUP-PARTNER – COFFEE TO GO IM PFANDBECHER

Für die Einführung des RECUP-Systems an ersten AVIA Tankstellen von Oest gab es viel positives Feedback.

Kunden bezahlen für ihren Coffee to go einmalig 1,- € Pfand und erhalten einen wiederverwendbaren Becher, den sie bei jedem der über 7.500 RECUP Annahmestellen in Deutschland abge-

ben können. So lässt sich Plastikmüll nachhaltig reduzieren. Ein RECUP ersetzt im Laufe seines Lebens bis zu 1.000 Einwegbecher. Er wird in der Gastro-Spülmaschine wie normales Geschirr gereinigt und dann wieder im Kreislauf eingesetzt. Der RECUP-Pfandbecher ist zu 100% recycelbar sowie BPA- und schadstofffrei.



TANKSTELLEN

AVIA TANKSTELLE MIT NEUEM DORFLADEN-KONZEPT

Längst haben an Tankstellen neben dem Kraftstoffgeschäft Dienstleistungen wie Waschanlagen, Bistro- und Shopangebote an Bedeutung gewonnen. Oest bietet seinen Pächtern und Partnern gerade in diesen Bereichen innovative Konzepte mit einer individuellen Ausrichtung.

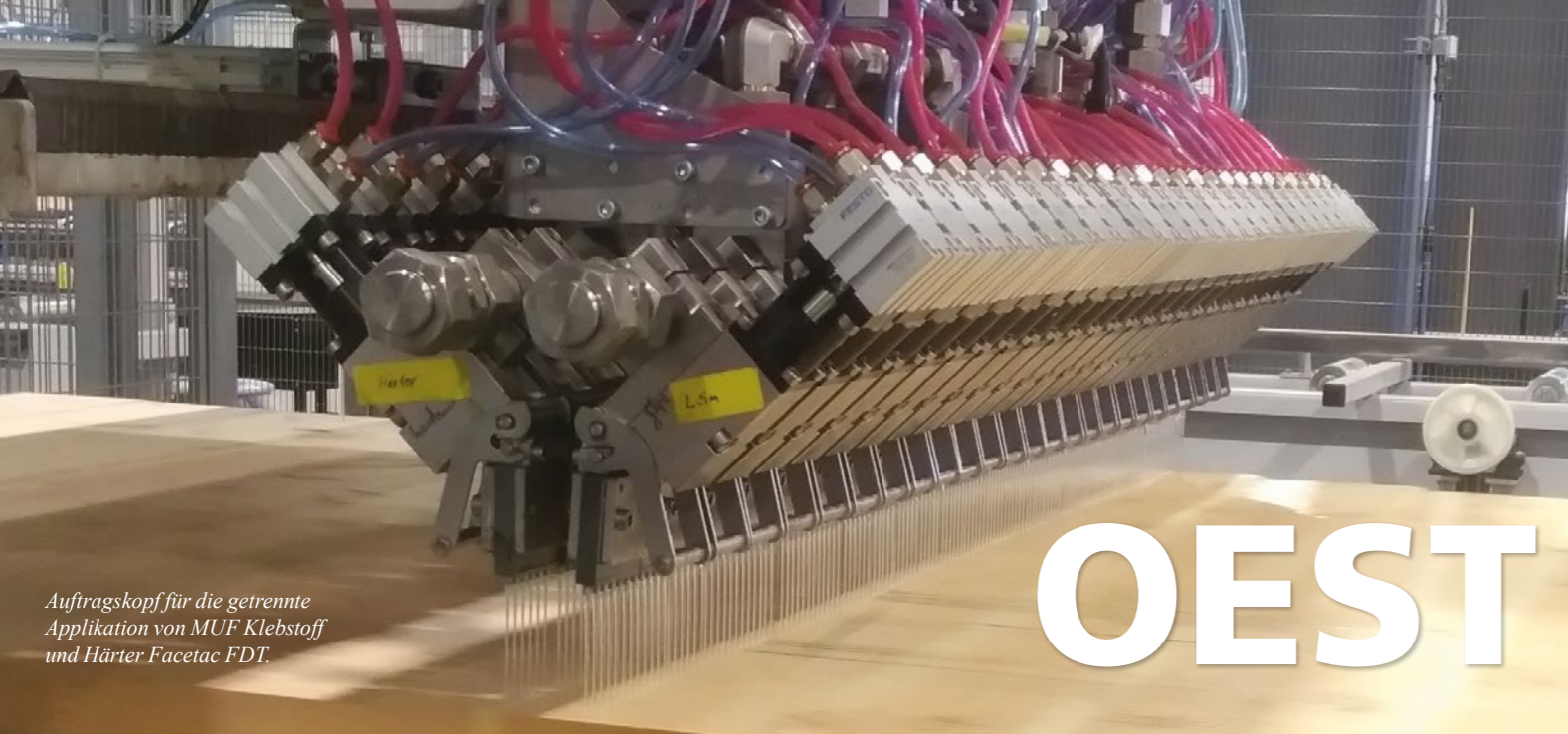
Dass das Zusammenspiel zwischen einheitlichem Markenauftritt und hoher Individualität durchaus funktioniert und keinen Widerspruch darstellt, hat Oest bereits mehrfach erfolgreich unter Beweis gestellt. Dieses Know-how und die langjährige Erfahrung kommt jetzt auch beim neuesten Projekt in einer Regietankstelle zum Tragen – dem "Dorflädle und Dorfstüble" in der AVIA Schwarzwaldtankstelle Dornhan. Die Idee dabei ist, regionale Produkte von unterschiedlichen Erzeugern aus dem Umfeld anzubieten, wie auch regionale Gerichte. Die Lage des Standortes außerhalb des Stadtzentrums mit viel Platz bietet hierfür ideale Rahmenbedingungen.

Viele regionale Erzeuger im Einzugsgebiet zeigten sich von der Idee eines Dorfladens mit integrierter Gastronomie in der AVIA Schwarzwaldtankstelle auch sofort begeistert. „Eine klassische Win-Win-Situation“, freut sich Matthias Pape, Geschäftsführer der Oest Tankstellen GmbH & Co. KG. „Die regionalen Erzeuger können ihre



Die Schwarzwald-Tankstelle bietet auch Platz für das Projekt "Blühender Naturpark".

Produkte ohne Mehraufwand einer großen Anzahl potentieller Kunden anbieten und profitieren von einer hohen Besucherfrequenz sowie von den flexiblen Öffnungszeiten der Tankstelle. Wir wiederum können durch das Angebot neue Kundengruppen erschließen.“ Die regionalen Produkte sollen dabei im Vordergrund stehen. Das klassische Tankstellensortiment, welches es auch geben wird, rückt eher in den Hintergrund. Das Dorflädle und das Dorfstüble erhalten einen ganz eigenen Charme, in dem sich Nachhaltigkeit und Regionalität widerspiegeln. Dies gilt auch für den Außenbereich, wo u.a. im Rahmen einer Patenschaft für das Projekt 'Blühender Naturpark' eine Wildblumenwiese eingesät wurde. Die zusätzliche neue moderne Portalwaschanlage mit Drive-In-System, bei dem Kunden wahlweise aussteigen oder sitzen bleiben können, erfüllt höchste technisch-ökologische Standards.



Auftragskopf für die getrennte Applikation von MUF Klebstoff und Härter Facetac FDT.

OEST

MASCHINENBAU



Auftragskopf für 1K-PUR Klebstoff Facetac FD

OEST KLEBSTOFF-APPLIKATIONEN FÜR BRETTSPERRHOLZ IN NORDAMERIKA GEFRAGT

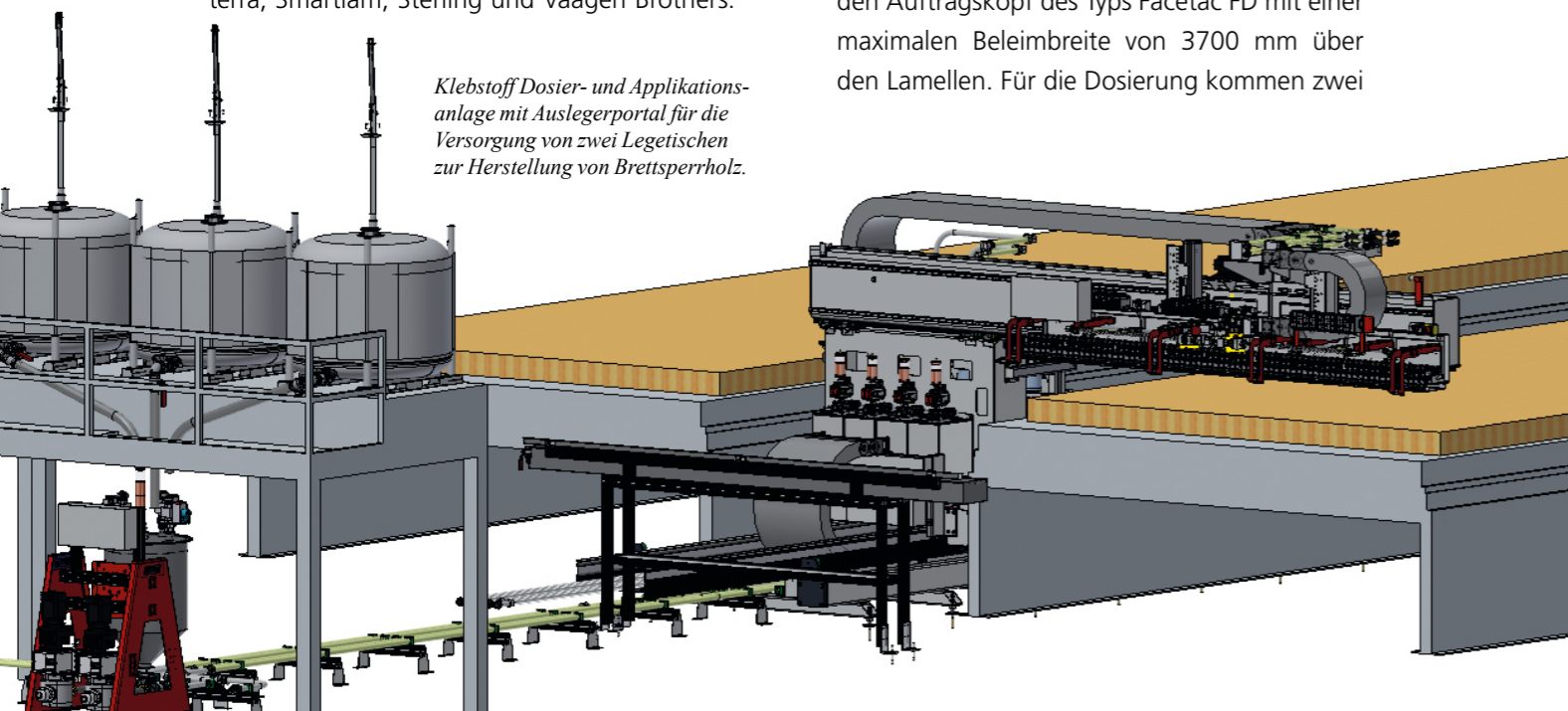
Zur prozesssicheren Klebstoffapplikation bei der Herstellung von Brettsperrholzelementen (BSP, häufig auch bezeichnet als CLT für 'cross laminated timber') und Brettschichtholz (BSH) bietet Oest Maschinenbau bewährte Lösungen. Mehr als 70 Klebstoff Dosier- und Auftragsanlagen für alle gängigen Klebstoffarten wurden weltweit erfolgreich in Betrieb genommen.

Darunter Projekte in Japan, Australien und Neuseeland. In Nordamerika wurden Projekte bei nahezu allen großen BSP-Produzenten installiert, z.B. bei Freres Lumber, International Beams, Kattera, Smartlam, Sterling und Vaagen Brothers.

Als Markt- und Technologieführer arbeitet Oest dabei mit sämtlichen Anlagenlieferanten eng zusammen. Das Ergebnis sind hochpräzise Auftragsysteme mit beachtlichen Vorschubgeschwindigkeiten. Jüngste Beispiele sind unter anderem die Projekte bei Structurlam in USA sowie bei Element 5 und Kalesnikoff in Kanada.

Für **Structurlam in Conway/Arkansas** ging ein kombiniertes Werk für BSP und BSH in Betrieb. Um die dort installierte BSP-Presse auszulasten, wurde bei Oest ein Auslegerportal geordert, das zwei Legetische bedient. Das fahrbare Portal bewegt sich mit bis zu 120 m/min und positioniert den Auftragskopf des Typs Facetac FD mit einer maximalen Beleimbreite von 3700 mm über den Lamellen. Für die Dosierung kommen zwei

Klebstoff Dosier- und Applikationsanlage mit Auslegerportal für die Versorgung von zwei Legetischen zur Herstellung von Brettsperrholz.



Aggregate Kontitop 2Z zum Einsatz. Es besteht die Möglichkeit, zwei unterschiedliche 1K-PUR Klebstoffe zu mischen, um die jeweils gewünschte Presszeit zu realisieren. Hintergrund ist ein optimiertes Lagerkonzept, um im Gesamtwerk nur wenige Typen PUR Klebstoff zu verwenden. Für die BSH Produktion wurde von Oest ein 1K-PUR Flächenauftrag mit Auftragskopf Profitac VN geliefert, inklusive Vorschubaggregat für Vorschubgeschwindigkeiten bis zu 350 m/min.

In Kanada konnte Oest für die BSP-Produktion von **Element 5 in St. Thomas/Ontario** ein Applikationssystem mit feststehendem Auftragskopf umsetzen. Darunter verfahren die BSP-Lagen mit einer Geschwindigkeit bis 120 m/min. Der Klebstoff Auftragskopf verfährt nach der Beleimung der ersten Hälfte des BSP-Elements seitlich und beleimt anschließend die zweite Hälfte, bevor weitere Layer aufgelegt werden. Zusätzlich zur Flächenapplikation wurde eine geregelte Primer Sprühanlage installiert, um die Einzelamellen vor der Beleimung zu konditionieren.

Beim kanadischen Unternehmen **Kalesnikoff in Castlegar/British Columbia** nahm Oest eine Hochfrequenz-Kombinationsanlage für BSP und BSH in Betrieb. Für den getrennten Auftrag des 2K-MUF Klebstoffes für die BSP-Produktion installierte Oest eine Dosieranlage mit jeweils einer Linie für Klebstoff und Härter. Der kombinierte Auftragskopf des Typs Facetac FDT ist dabei für Beleimbreiten bis 3.500 mm ausgelegt. Darüber hinaus lieferte Oest eine Gießmaschine des Typs Ecotop TM für den getrennten Auftrag von MUF Klebstoff und Härter bei der BSH-Fertigung.

WENIGER ENERGIEKOSTEN – MEHR PROZESSSICHERHEIT

Neue Antriebskomponenten und Frequenzumrichter für Klebstoff-Dosieranlagen mit fahrbaren Applikationsportalen steigern die Energie- und Leistungseffizienz sowie die Prozesssicherheit.

Mit den Komponenten kann generatorische Energie aus den Brems- und Senkbewegungen des Portals gewonnen werden. In Kombination mit einem separaten Energiespeicher wird die sogenannte Rekuperationsenergie zwischengespeichert und wiederverwendet, wodurch eine signifikante Senkung des Energieverbrauchs erzielt wird.

Unterbrechungsfreier Anlagenbetrieb bei Netzausfall

Zusätzlich zum Normalbetrieb des Systems kann durch die aktive Nutzung der eingesetzten Speichertechnik Versorgungssicherheit hergestellt werden. Im Falle eines Netzausfalls schaltet das Modul automatisch auf DC-Versorgung um. Dadurch können kurze Netzausfälle, abhängig von der Speichergroße, überbrückt werden bzw. die Anwendung bei längeren Netzausfällen zu einem kontrollierten Stillstand gebracht werden. So können z.B. begonnene Bauteile zu Ende beleimt werden und der Klebstoff-Auftragskopf in eine Wanne mit Sperrflüssigkeit gefahren werden. Schnelle Wiederanlaufszenerien sind dadurch nach Störungen im Versorgungsnetz gewährleistet.

Dosieranlage mit fahrbarem Applikationsportal.





KÜHLSCHMIERSTOFF IM EINSATZ

Betriebsleiter Oliver Bernhardt (m.) und Applikationsleiter Karsten Feil (r.) von Kunzmann im Erfahrungsaustausch mit Peter Lenhoff, Gebietsverkaufsleiter bei Oest.

STANDZEITEN ÜBERTREFFEN DIE ERWARTUNGEN

Die Kunzmann Maschinenbau GmbH in Nöttingen bezieht von Oest nicht nur Bettbahn- und Hydrauliköle, sondern seit Jahrzehnten auch hochwertige Kühlschmierstoffe, die sowohl bei der Produktion als auch in den Maschinen von Kunzmann zum Einsatz kommen.

Als Hersteller von universellen Fräs- und Bohrmaschinen sowie flexiblen Bearbeitungszentren ist das 1907 gegründete Unternehmen im Werkzeugmaschinenbau ein Begriff in der Branche. Mitunter auch deshalb, weil Kunzmann Fräsmaschinen in zahlreichen Lehr- und Instandhaltungsbereichen stehen und auch sehr häufig in Berufsschulen, Forschungs- und Entwicklungseinrichtungen zum Einsatz kommen. Gemeint sind hier insbesondere die intuitiv, manuell bedienbaren Maschinen der WF 410/610 M Reihe aber auch die flexiblen „Hybrid-Lösungen“ WF 410 MC und WF 610 MC, die wahlweise konventionell als auch im CNC-Betrieb eingesetzt werden können. Einige der Maschinentypen lassen sich auch handgesteuert im offenen Betrieb bedienen. „Durch die enorme Flexibilität sind unsere Maschinen

u.a. auch für den Lehrbetrieb prädestiniert, da sich die Methoden und Techniken des späteren Arbeitsalltags leicht erlernen lassen – bis hin zum absoluten High-Endbereich“, erläutert Betriebsleiter Oliver Bernhardt. „Auch beim Thema Steuerung können unsere Kunden auf das ihnen vertraute System von Heidenhain oder Siemens zurückgreifen, ergänzt durch ein umfassendes Schulungskonzept zu allen denkbaren und gewünschten Themen“, fügt Karsten Feil, Applikationsleiter bei Kunzmann, hinzu.

„Kundenfreundliche Dienstleistungen und Service sind für uns wichtige Erfolgsbausteine. Das gilt auch für die Zusammenarbeit mit unseren langjährigen Zulieferern und Partnern, die uns ihrerseits ebenfalls einen zuverlässigen Service bieten und durch stetigen Erfahrungsaustausch oftmals an Prozessoptimierungen mitwirken. So kam es auf Empfehlung von Oest zum Einsatz neuer weiterentwickelter Kühlschmier-



stoffe, die sich in mehrfacher Hinsicht als sehr erfolgreich erwiesen. Wir konnten die Standzeiten nochmal deutlich verlängern, die Effizienz unserer Produktionsprozesse steigern und bei konstant hervorragender Schmierleistung Verbrauch und Kosten reduzieren. So liegt die letzte Befüllung unseres 3.000 Liter-Tanks nun mehr als zweieinhalb Jahre zurück und es gibt noch keine Anzeichen für einen erforderlichen KSS-Wechsel“, so Oliver Bernhardt.

Bei den verschiedenen zerspanenden Prozessen im Unternehmen kommen zwei wassermischbare Oest Colometa Kühlschmierstoffe zur Anwendung. Der eine Kühlschmierstoff aus

vorragende Schneidleistung, Optimierung von Arbeits- und Gesundheitsschutz mit langer Gebrauchsdauer und ist dadurch auch besonders wirtschaftlich. Der andere Colometa S Kühlschmierstoff ist vollsynthetisch und ebenfalls bakterizidfrei. Er besteht aus wasserlöslichen Komponenten, ist klar, erlaubt dadurch eine freie Sicht auf die Schnittstelle und hinterlässt trockene Oberflächen. Beide Kühlschmierstoffe, die auf die Fertigungsprozesse optimal abgestimmt sind, zeichnen sich durch sehr hohe Biostabilität und eine sehr lange Verwendbarkeit aus. „Dies können wir nur bestätigen“, zeigt sich Karsten Feil zufrieden. „Auch das Feedback unserer Mitarbeiter ist sehr positiv. Insbesondere

der Colometa P Reihe ist eine opake, schaumarme Emulsion für schwer zerspanbare Werkstoffe, der frei ist von Bakteriziden, Monoethanolamin (MEA), Benzotriazol (BTA) sowie kritischen Aminen. Wie bei allen Colometa P-Produkten wird hier das Keimwachstum ohne Zusatz von Bakteriziden durch eine spezielle bakteriostatisch wirkende Gesamtformulierung unterbunden. Der Kühlschmierstoff vereint her-

Aspekte wie die Aerosolbildung, Geruch und Hautverträglichkeit sind für uns maßgebliche Faktoren vor dem Hintergrund unserer hohen Ansprüche an Arbeits- und Gesundheitsschutz. Mit den Oest Colometa Kühlschmierstoffen sind wir auf der sicheren Seite – und das bei gleichzeitiger Optimierung der Standzeiten und Reduzierung der Verbrauchsmenge“, resümiert Oliver Bernhardt.

NEUE COLOMETA ECO PRODUKTSERIE

Fortschreitend restriktive gesetzliche Auflagen zur Kennzeichnung und Verwendung von Bearbeitungsfluids für die Metallbearbeitung sowie zunehmende Unsicherheiten bezüglich der Rohstoff-Verfügbarkeiten führten in der jüngeren Vergangenheit dazu, dass in immer kürzeren Intervallen Anpassungen der Kühlschmierstoff-Konzepte erforderlich wurden – verbunden mit entsprechenden Anpassungen im Bearbeitungsprozess für unsere Kunden. Mit der Entwicklung der neuesten Kühlschmierstoff-Generation „Colometa eco“ durchbricht Oest diesen Trend. Die konsequente Vermeidung von Inhaltsstoffen mit bekannten und zukünftig zu erwartenden Beschränkungen erlaubt Anwendern auf absehbare Zeit den konstant stabilen und sicheren Einsatz.

Die **Colometa ecoS** Serie umfasst klare, ölfreie Vollsyntheten.

Colometa ecoT steht für Teilsyntheten mit niedrigen bis mittleren Ölanteilen. Bei **Colometa ecoM** handelt es sich um Emulsionen auf Mineralöl- und/oder Esteröl-Basis. Alle Schmierstoffe der eco Produktserie vereint die hohe Zukunftssicherheit für optimale Prozess-Kontinuität, da sie frei sind von FAD, MIT, Borsäure und weiteren von Beschränkungen bedrohten Inhaltsstoffen. Nähere Informationen enthält das neu aufgelegte Produktprogramm Metallbearbeitung, das auch als Download auf unserer Homepage abrufbar ist.





OEST OECO POWER D[®]

YACHTTECHNIK EISLER SETZT AUF OECOPOWER D[®] „DER IDEALE KRAFTSTOFF FÜR BOOTE UND YACHTEN“

Yachttechnik Eisler in Radolfzell am Bodensee hat sich durch seinen hohen Service- und Qualitätsanspruch über die Region hinaus einen Namen gemacht. Fabian Eisler und sein erfahrenes Team legen bei Technik, Materialien und Arbeitsprozessen größten Wert auf Nachhaltigkeit und zuverlässige Qualität. „Dies ist für uns die Basis, um Kunden mit langlebigen, technisch und funktional durchdachten Lösungen zu begeistern“, betont Fabian Eisler.

Er und sein Team bieten Eignern und Werften den kompletten Service für die Bereiche Yachtelektrik/-elektronik, Bootsmotoren, Sanitäranlagen und Ausstattung. Angefangen bei Reparaturen vor Ort, der Überarbeitung von Anlagen, Planungen größerer Projekte bis hin zur Realisierung durchdachter Gesamtkonzeptionen für neue Boote und Yachten. „Wir sind sehr nah am Kunden, pflegen den Dialog und nehmen uns gerne Zeit für den Erfahrungsaustausch. Um innovative, maßgeschneiderte Lösungen bieten

zu können beschäftigen wir uns permanent mit zukunftsweisenden Themen. So sind wir vor einiger Zeit auf den Spezial-Dieselmotoren Oest Oecopower D[®] aufmerksam geworden, der nicht nur für PKWs, LKWs und dieselbetriebene Maschinen, sondern auch für Yachtmotoren optimale Eigenschaften mit sich bringt“, so Fabian Eisler. Der 100 % regenerative Dieselmotoren Oest Oecopower D[®] setzt hinsichtlich Ökobilanz und Schadstoffreduzierung Maß-



Fabian Eisler, erfahrener Profi in Sachen Motortechnik und Elektronik bei Yachten.

stäbe – mit allen Vorzügen eines aus nachwachsenden Rohstoffen entwickelten Brennstoffs, ohne dabei die Nachteile eines herkömmlichen Bio-Diesels in Kauf nehmen zu müssen.

Reststoffe und Abfälle der Nahrungsmittelindustrie als Kraftstoffbasis

Oecopower D[®] enthält pflanzliche Reststoffe, Öle und Abfallfette und ist als hydriertes Pflanzenöl (HVO) klassifiziert. Die deutliche Emissionsreduzierung und der einfache Einsatz ohne jegliche Umrüstung am Motor sind nur zwei der vielen positiven Eigenschaften des Premiumkraftstoffes.

„Wir haben Oecopower D[®] umfassend getestet und das Ergebnis hat uns in jeder Hinsicht überzeugt. Die Umstellung auf den erneuerbaren Diesel erwies sich als völlig problemlos, da dieser mit herkömmlichem fossilem Dieselmotorenkompatibel ist und es keinerlei Vorbereitungen bedarf. Sofort nach der Betankung machte sich das hervorragende Kaltstartverhalten bemerkbar“, so Fabian Eisler. „Oecopower D[®] ist extrem alterungsstabil. Probleme durch starke Temperaturschwankungen, saisonale Nutzung und längere Einlagerungszeiten gehören der Vergangenheit an. Für Yachtmotoren also der ideale Kraftstoff. Sehr beeindruckend ist auch der deutlich geringere Rußausstoß und der kaum noch wahrnehmbare Dieseleruch.“

90% weniger Treibhausgasemissionen

Aufgrund der hohen Cetanzahl verbrennt Oecopower D[®] sauberer und verleiht dem Motor zugleich mehr Leistung. Es hält Brennräume sowie Einspritzdüsen sauber und bietet Schutz vor Korrosion im gesamten Kraftstoffsystem. Vor allem aber werden dadurch die Schadstoffbelastungen minimiert. Die Treibhausgasemissionen im gesamten Produktlebenszyklus lassen sich im Vergleich zu fossilem Dieselmotorenkompatibel um bis zu 90% reduzieren.



Wasser- und Umweltschutz wird nicht nur am Bodensee groß geschrieben.

„Das Argument der Schadstoffreduzierung für Mensch und Natur spielt für uns eine wichtige Rolle“, merkt Fabian Eisler dazu an. „In Verbindung mit der Motorsauberkeit, der Alterungsstabilität und dem hervorragenden Kaltstartverhalten, auch nach längeren Nutzungspausen des Motors, verfügt Oecopower D[®] über ideale Eigenschaften. Das überzeugt auch unsere Kunden. Zudem ist der Spezial-Dieselmotorenkompatibel als nicht umweltgefährlich eingestuft. Dadurch sind auch keine so umfangreichen Sicherheitsvorkehrungen bei der Lagerung zu berücksichtigen, wie bei herkömmlichem Dieselmotorenkompatibel.“



Saubere Verbrennung von Oecopower D im Vergleich.



NACHHALTIGKEIT IM FOKUS

BIOLOGISCH LEICHT ABBAUBARE TRENNMITTEL FÜR BETON UND ASPHALT IM TREND

Der Einsatz optimal abgestimmter Trennmittel bei der Verarbeitung von Beton und Asphalt trägt nicht nur maßgeblich zur Qualität des Ergebnisses bei, sondern verbessert auch die Prozess-Effizienz, die Werterhaltung von Fahrzeugen und Maschinen sowie die Mitarbeiterzufriedenheit. Mit seinen biologisch leicht abbaubaren Trennmitteln setzt Oest Maßstäbe.

Seit 1915 entwickelt und produziert das Unternehmen technische Schmierstoffe, Öle und Fluids. Nicht nur für die Industrie und den Automotivebereich sowie für Forst- und Landwirtschaft, sondern auch für den Hoch- und Tiefbau. Hier umfasst das Sortiment unter anderem eine Reihe hochwertiger Trennmittel für Asphalt und Beton. Besonderes Augenmerk legt man in der Forschung und Entwicklung auf ökologisch nachhaltige Lösungen, die bei maximaler Leistungsfähigkeit bestmöglichen Schutz für Mensch, Umwelt und Natur sicherstellen. As-

pekte, die im Hoch- und Tiefbau in den letzten Jahren sehr stark an Bedeutung gewonnen haben.

Trennmittel mit Blauem Engel setzt Maßstäbe im Greenbuilding

Zur Oest Econol-Serie zählen mittlerweile mehr als 10 verschiedene Trennmittel und Schalöle. Darunter das biologisch leicht abbaubare, lösungsmittelfreie Universaltrennmittel Econol Bio B Plus, das aufgrund der guten Umweltverträglichkeit mit dem Blauen Engel ausgezeichnet wurde. Zudem entspricht Econol Bio B Plus den Voraussetzungen für die DGNB Gold Zertifizierung der Deutschen Gesellschaft für nachhaltiges Bauen. Es verbindet vielseitige Anwendungsmöglichkeiten für verschiedenste Schalungssysteme mit exzellenten Resultaten und ökologischer Nachhaltigkeit. Das Trennmittel kann bei saugenden wie auch nicht-saugenden Holz-, Stahl- und Kunststoffschalungen eingesetzt werden und ist auch als Mischerschutz sowie in der Fertigteilerstellung bestens geeignet.

Neues umweltschonendes Bitumen-Trennmittel für den Tiefbau

Das neue Bitumentrennmittel Oest Econol Bio PMB 24, das ebenfalls biologisch leicht abbaubar ist, wird bei der Verarbeitung und beim Transport von Asphaltmischgütern eingesetzt – insbesondere bei polymermodifizierten Bitumenarten (PMB) und für Anwendungen in umweltsensiblen Regionen. Geeignet ist es für Mischanlagen und Maschinen, wie auch für Asphalttransportmulden und -ladeflächen, um die Entleerung zu vereinfachen und die Anhaftung von Rückständen zu vermeiden. Darüber hinaus ist es auch zum Anlösen erkalteter Reste geeignet.

Die Einsatzmöglichkeiten der biologisch leicht abbaubaren Trennmittel für Beton und Asphalt



Das Trennmittel Oest Econol Bio B Plus ist mit dem Blauen Engel ausgezeichnet.

sind sehr vielseitig. Das Sortiment umfasst darüber hinaus eine ganze Reihe weiterer anwendungsspezifischer Trennmittel und Schalöle. Die fachkompetente Beratung ist deshalb ein wichtiger Aspekt. Auch Kunden, die über den neuen B2B-Webshop von Oest bestellen, stehen unsere Experten beratend zur Seite.

NACHFRAGE NACH GRÜNEM STROM STEIGT

Bis zum Jahr 2050 soll der Anteil erneuerbarer Energien am Bruttostromverbrauch in Deutschland bei mindestens 80% liegen. Der Bedarf an zertifiziertem Ökostrom nimmt zu.

Oest bietet seinen Ökostrom-Kunden attraktive Konditionen, maximale Transparenz sowie einen zuverlässigen Service und registriert eine steigende Nachfrage seitens der Unternehmen, Gewerbe und Endverbraucher. Qualität und Herkunft des AVIA Ökostroms wird dabei von unabhängiger Stelle regelmäßig geprüft und garantiert. Dafür sorgt die Zertifizierung mit dem OK Power-Gütesiegel nach strengen Kriterien sowie die sichere Herkunftsbestätigung durch das Herkunftsnachweisregister des Umweltbundesamtes.

Einer Studie des UNITI Bundesverbandes zufolge wird der Bedarf an grünem Strom im Jahr 2050 so hoch sein, dass dieser in Deutschland mit eigener Wind- und Solarenergie nicht gedeckt werden kann. Hochrechnungen des Fraunhofer IEE gehen für 2050 von einem Bruttostrom-Bedarf aus erneuerbaren Quellen von rund 1.780

Terawattstunden (TWh) aus. Nur ca. 900 TWh grüner Strom können dann nach den Berechnungen hierzulande erzeugt werden. Um diese Bruttostromlücke von ca. 50 Prozent schließen zu können, bedarf es einer Importstrategie der deutschen und europäischen Energiepolitik, welche die Versorgungssicherheit, Bezahlbarkeit und Umweltverträglichkeit gleichermaßen berücksichtigt, fordert die UNITI und verweist auf die Lösung des Problems durch E-Fuels.

Der Import grünen Stroms in Form flüssiger E-Fuels ist eine technisch und wirtschaftlich sinnvolle Lösung, denn E-Fuels ermöglichen es, Strom aus sonnen- und windreichen Regionen der Welt in flüssiger Form zu speichern und zu uns zu transportieren. Ein Transport per Kabel ist zu unwirtschaftlich und löst das Speicherproblem nicht. Diesen strategischen Lösungsansatz sowie die damit verbundene Forderung, E-Fuels als Reinkraftstoffe zuzulassen, unterstützt auch Oest und fordert von der Politik mehr Technologieoffenheit, um die EU-Klimaschutzziele zu erreichen.





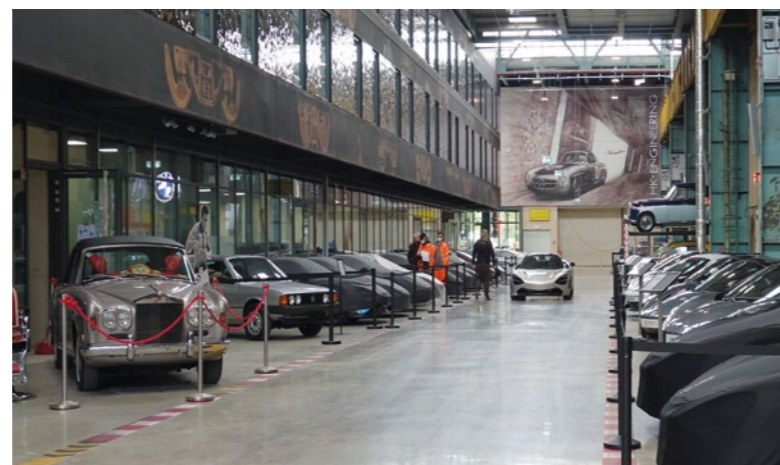
Retrotankstelle in der Motorworld München mit den traditionsreichen Marken AVIA und Östol.

ERÖFFNUNG DER MOTORWORLD MÜNCHEN

Auf dem Areal des ehemaligen Instandhaltungswerkes der Deutschen Bahn in München-Freimann wurde die neue Motorworld München eröffnet, eine automobile Erlebniswelt mit vielen Attraktionen.

Auf über 75.000 m² gibt es nicht nur zahlreiche historische Fahrzeuge und exklusive Raritäten zu bestaunen. Hier sind auch verschiedenste automobiler Dienstleister und spezialisierte Werkstätten angesiedelt – in einer außergewöhnlichen Ambiente mit vielen Shops, Event- und Tagungsorten, einem 4-Sterne-Hotel und vielfältigen Gastronomie-Angeboten.

Zu den ausgefallenen Exponaten zählt unsere historische Tankstelle mit den traditionsreichen Marken AVIA und Östol. Impuls und Inspiration für dieses Kooperationsprojekt war unsere 60er-Jahre AVIA Tankstelle in Freudenstadt-Kniebis. Getankt werden kann an der ausgestellten Retrotankstelle in München zwar nicht, sie ist aber imposante Kulisse auf dem „Marktplatz“ der Motorworld.



AVIA und Östol – gemeinsame Meilensteine in der Historie

Die besondere Verbindung zwischen AVIA und Östol liegt in der Unternehmensgeschichte von Oest begründet. Vor mehr als 100 Jahren gründete Georg Oest 1915 sein Unternehmen für technische Öle und Schmierstoffe – und schon nach kurzer Zeit entstand die Marke Östol. Knapp vier Jahrzehnte später ging dessen Sohn Hugo Oest als einer von zwei Gründungsgesellschafter der Deutschen AVIA in die Geschichtsbücher ein.



OLDTIMERÖLE

Nach der Gründung der AVIA GmbH Deutschland im Mai 1952 stellte Oest seine bis dato regionalen Tankstellen auf AVIA um. Die Marke Östol wurde für das Tankstellengeschäft aufgegeben und nur noch für den Schmierstoffbereich beibehalten. In den Folgejahren schloss die AVIA GmbH Lizenzverträge mit weiteren unabhängigen Mineralölfirmen ab. Heute umfasst das AVIA Tankstellennetz in Deutschland mehr als 900 Stationen. Europaweit sind es über 3.000.

Östol ist heute die Premium-Marke hochwertiger Motor- und Getriebeöle für historische Fahrzeuge, auf Basis früherer Originalrezepturen. Schon in den frühen Jahren des Motorsports hat Oest mit Östol erfolgreich Rennteams betreut – und auch heute noch ist das Unternehmen Partner des legendären Kremer Racing Teams. Nicht nur Profis, Werkstätten und Museen, sondern auch viele Young- und Oldtimer-Besitzer verlassen sich auf Östol Oldtimer Oils.

WARUM BRAUCHEN OLDTIMER SPEZIELLES MOTORÖL?

Was für neue Motoren gut ist, kann für Motoren der älteren Generation „pures Gift“ sein. Denn heutige halb- und vollsynthetische Motorenöle sind wesentlich dünnflüssiger und für lange Wechselintervalle ausgelegt.

Machart oder manche verarbeiteten Metalle angreifen und schwerwiegende Folgen haben: Undichtigkeiten, hoher Ölverbrauch und zu geringer Öldruck, verstopfte Ölkanäle, bis hin zu eingelaufenen Nockenwellen und Zylinderbahnen, was nicht selten teure Revisionen nach sich zieht.

Das liegt an der modernen Motorentechnik, neuen Werkstoffen und den zum Teil hoch dosierten Additiven im Öl. Die dem Grundöl beigemischten Additive haben verschiedenste Funktionen und beeinflussen u.a. die Viskositätsstabilität, das Schmutztragevermögen, Wasserbeständigkeit oder die Abriebfestigkeit. Eine falsche oder zu hoch konzentrierte Additivierung kann auf Dauer Dichtungen älterer

Das Zusammenspiel der einzelnen Rezepturbestandteile untereinander – vom Grundöl bis hin zu jedem einzelnen Additiv – ist entscheidend, damit das Öl optimal schmiert, kühlt, reinigt und dabei vor Abrieb und Korrosion schützt und den Motor schont.





IM BLICK PUNKT

ERKLÄR-VIDEO VERDEUTLICHT VORTEILE UND FUNKTIONEN DES B2B-WEBSHOPS VON OEST

Der neue B2B-Webshop shop.oest.de bietet Gewerbetreibenden zusätzliche komfortable Bestellmöglichkeiten, die bereits nach kurzer Einführungszeit sehr gut angenommen werden. Immer mehr Kunden nutzen den Webshop und profitieren dadurch von vielen praktischen Features.

Ein Erklär-Video auf YouTube und unserer Homepage gibt einen Überblick über die verschiedenen Shop-Funktionen, die optional genutzt werden können. Hier einige Highlights:

Live-Übertragung der Bestellung ins SAP-System. Bestellungen sind automatisiert sofort im System – rund um die Uhr, sieben Tage die Woche, unabhängig von Öffnungszeiten.

Umfassende Produktinformationen zu jedem Artikel. Produkte können nach über 700 Eigenschaften gefiltert werden. Datenblätter und Produktinfos stehen als Download bereit.

Verwendung kundeneigener Artikelnummern. Durch die Registrierung lassen sich kundeneigene Artikelnummern hinterlegen. Dies vereinfacht u.a. die Produktsuche.

Einrichtung mehrerer Benutzerprofile mit unterschiedlichen Rechten. So können zum Beispiel Warenkörbe erstellt und an andere Abteilungen weitergeleitet werden.

Optionale Synchronisierung mit Warenwirtschaftssystem des Kunden durch OCI (Open Catalog Interface) Dadurch müssen Bestellungen nicht in zwei Systemen angelegt werden.

Bei allen Erleichterungen, die der Webshop für unsere Kunden mit sich bringt, bleibt die kompetente Betreuung durch die Oest Kundenberater unverändert bestehen – aufgrund des geringeren administrativen Aufwands in der Bestellabwicklung mit noch mehr Zeit für die individuelle Beratung.

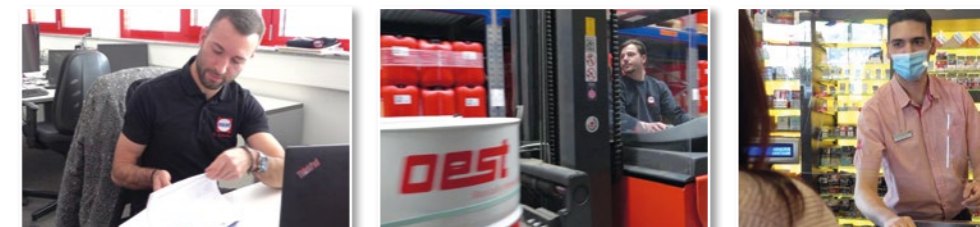


AUSBILDUNG UND DUALES STUDIUM BEI OEST

Ausbildung und Studium haben bei Oest einen besonders hohen Stellenwert. Mit vielen verschiedenen kaufmännischen und technischen Ausbildungsberufen sowie mehreren DH-Studiengängen bietet das Unternehmen ein breites Berufsspektrum und gilt als einer der wichtigen Arbeitgeber der Region.

Ausbildung und DH-Studium stehen bei Oest nicht nur für kompetente Wissensvermittlung und individuelle Förderung, sondern auch für Teamgeist, ein konstruktives Miteinander und die eigenverantwortliche Umsetzung von Projekten und Veranstaltungen.

So wurden vom Azubi-Team während der Corona-Zeit für die verschiedenen Social Media-Kanäle mehrere kurze Clips zu den Ausbildungsberufen und DH-Studiengängen bei Oest gedreht. Neben der Mitarbeit als Darsteller wirkte das Azubi-Team auch aktiv bei der inhaltlichen Ausarbeitung der Clips mit – angefangen bei den Texten, der Idee und dem Storyboard bis hin zur Mitarbeit in der Regie. Die Clips sind auf YouTube, facebook und Instagram zu finden.



ZUKUNFT GEMEINSAM GESTALTEN

Das hohe Verantwortungsbewusstsein für soziale und ökologische Nachhaltigkeit wird in vielen Bereichen der Oest Gruppe sichtbar. Zwei Beispiele hierfür sind u. a. die Mitgliedschaft bei UN Global Compact sowie die Unterstützung für Green Mobility Future.

UN GLOBAL COMPACT

Die Initiative "United Nations Global Compact" wurde mit dem Ziel gegründet, die schnell vorschreitende Globalisierung sozialer und umweltbewusster zu gestalten. Die Mitglieder verpflichten sich, ihr operatives und strategisches Handeln an 10 fest definierten Prinzipien aus den Bereichen Menschenrechte, Arbeitsnormen, Umweltschutz und Korruptionsbekämpfung auszurichten. Die Oest Gruppe wurde 2016 in die Vereinigung aufgenommen und die Mitgliedschaft nun nach erneuter Evaluierung bestätigt.

www.unglobalcompact.org



GREEN MOBILITY FUTURE

Green Mobility Future steht für wichtige Zukunftsthemen und legt als unabhängiges Institut den Fokus auf ein stärkeres Bewusstsein für alternative Kraftstoffe. Statt einseitiger Forcierung der E-Mobilität liegt hier das Augenmerk auf den Themen Nachhaltigkeit, E-Fuels, Bio-Fuels, regenerative Energien und Bio-Ökonomie. In dem Netzwerk-Institut agieren zahlreiche Experten mit dem Ziel einer realistischen, technologie-offenen und sozial gerechte Mobilitätswende. Dafür macht sich auch Oest mit seiner langjährigen Erfahrung und Spezialisten-Know-how stark und unterstützt als Mitglied die Initiative.

www.greenmobilityfuture.de



Oest Gruppe
Hauptverwaltung
Georg-Oest-Straße 4
D-72250 Freudenstadt

Georg Oest Mineralölwerk
GmbH & Co. KG
Georg-Oest-Straße 4
D-72250 Freudenstadt

Geschäftsbereiche:
Schmierstoffe
Telefon +49 7441 539-0
Fax +49 7441 539-149
E-Mail: schmierstoffe@oest.de

Energie
(Kraftstoffe, Heizstoffe, Erdgas, Strom)
Telefon +49 7441 539-113
Fax +49 7441 539-146
E-Mail: energie@oest.de

Oest GmbH & Co. Maschinenbau KG
Robert-Bürkle-Straße 7
D-72250 Freudenstadt
Telefon +49 7441 539-400
Fax +49 7441 539-401
E-Mail: info.omb@oest.de

Oest Tankstellen GmbH & Co. KG
Georg-Oest-Straße 4
D-72250 Freudenstadt
Telefon +49 7441 539-301
Fax +49 7441 539-305
E-Mail: tankstellen@oest.de



www.oestgroup.com



Mitglied im Bundesverband
mittelständischer Mineralöl-
unternehmen e.V.



Oest ist
Gesellschafter
der AVIA



Mitglied im Verband
Deutscher Maschinen-
und Anlagenbau e.V.